

RKP



プライキャンバス®

# 不燃 G-1025BT

特  
徴

1. 不燃（国土交通大臣認定の不燃材料）認定番号 NM-2558
2. 防災（防災物品・防災製品認定品）
3. 屈曲性があり、ソフトな風合いで軽量
4. 高周波ウエルダー加工・ミシン縫製・熱溶着可能
5. 帯電防止性：表面抵抗値  $10^{11}\Omega$
6. 印刷性：溶剤系インクジェットによる印刷適正に優れています
7. 採光性：特に半透明は採光性に優れ、室内を暗くしません



半透明



白

用途例

間仕切りカーテン  
アコーディオンカーテン

ロールスクリーン  
シートカバー類

懸垂幕等印刷用メディア  
パーティション

規格物性表

品番	厚み (m/m)	幅 (cm)	巻数 (乱m)	重量 (g/m <sup>2</sup> )	引張強度 (N/3cm)		伸び (%)		引裂強度 (N)		透光率 (%)	防災番号	
					タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ			
G-1025BT	半透明	0.28	195	30	370	800	700	2	2	45	40	55	BT090071-F-21264
	白												—
試験方法		ダイヤルゲージ			JIS K-6772						JIS Z-8722		

（材質）表層：PVC 基材：ガラスクロス

●物性値は当社測定値で保証値ではありません。

Good **Chemistry** for Tomorrow

三菱ケミカルホールディングスグループ

## 不燃材料の基準

不燃材料 (不燃性試験 建築基準法 第2条九号)	1. 発熱性試験	加熱開始後20分間の総発熱量、 $8\text{MJ}/\text{m}^2$ 以下で、裏面に貫通する亀裂のないこと、穴がないこと(ピンホールは、 $0.5$ ミリ未満) 最高発熱速度 $10$ 秒以上継続して $200\text{kw}/\text{m}^2$ を超えないこと。
	2. ガス有害性試験	加熱開始後15分経過の間にマウスの行動停止時間が $6.8$ 分以上

※膜材料認定は取得していません。



### ⚠️お取り扱い上の注意

1. 原反ご使用時には、包装ラベルに記載されている品名・品番・ロットNO.を確認の上、記録しておいてください。
2. 熱溶着による接合加工時に臭気が発生しますので、必ず作業場を換気してください。
3. 高周波ウエルダーで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、まれにスパークを起こす事がありますので、ウエルダーバー及びシートの溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。
4. 縫い込みロープ・ハトメ部分の縫製時には、必ず補強布を内側に当ててご使用ください。
5. プリンター機種・インクにより印刷結果は異なります。事前に印刷を行い、条件をご確認のうえご使用ください。
6. 加工作業時、ガラス繊維が皮膚に付着して不快感が生じる事がありますので、長袖の着用・手袋の使用等防御対策を行って作業をしてください。
7. 長時間保管する場合は、高温多湿を避け、気温の変化の少ない場所を選び、変形する様な積み重ね、立て掛けはしないでください。
8. 可塑剤を含んでおりますので、硬度が異なるフィルムや他素材の樹脂と長期間接触すると、可塑剤が移動する場合があります。
9. 基布には吸水防止処置はしていません。
10. 廃棄される場合は、廃棄物処理法、各自治体条例に従い、許可を受けた産廃処理業者に処理を委託してください。

---

## 取扱店

---

## 製造・販売元

# RKP 菱興プラスチック株式会社

本社・工場  
開発グループ 〒503-1337  
岐阜県養老郡養老町直江640-1  
TEL(0584)32-3577 FAX(0584)32-3641

業務企画部 〒503-1337  
岐阜県養老郡養老町直江640-1  
TEL(0584)32-3000 FAX(0584)34-0547

東京支店 〒130-0022  
東京都墨田区江東橋2-11-5(河口ビル6F)  
TEL(03)5624-0351 FAX(03)5624-0350

大阪支店 〒550-0011  
大阪市西区阿波座1-12-3(グローバルビル3F)  
TEL(06)6535-0481 FAX(06)6535-0482

---